

環境マネジメントシステム導入報告書

(宛先) 京都府知事	2025年 7月 25日
住所 (法人にあっては、主たる事務所の所在地)	氏名 (法人にあっては、名称及び代表者名)
兵庫県尼崎市潮江1丁目2番6号	S E Cカーボン株式会社 代表取締役社長 中島 耕
	電話番号: 06-6491-8600

環境マネジメントシステムの名称	IS014001
適用範囲	S E Cカーボン株式会社 京都工場
導入年月日	1999年 12月 28日
認証番号	JQA-EM0678
基本方針	京都工場は、人造黒鉛電極、アルミニウム製錬用カソードブロック、特殊炭素製品、高純度黒鉛粉末等の研究開発ならびに製造に関するすべての活動・製品及びサービスから生じる環境への影響を的確に捉え、環境負荷の低減と環境保全への貢献を、経営の最優先課題の一つとして、当工場で働く人又は当工場のために働く人が環境に配慮した行動をとります。
環境に配慮した事業活動を自主的に進めていくための目標 (以下「目標」という。)	【2025年度目標】 省エネルギー(エネルギー原単位低減) 地球温暖化防止(CO ₂ 排出量低減 2030年に2013年度比46%低減) 汚染の防止 地域の環境保全への貢献 廃棄物の減量及びリサイクル化
目標を達成するための取組の内容	省エネルギー 地球温暖化対策 ・エネルギー使用状況の把握及び管理指標(KPI)を設定したエネルギー原単位削減活動の展開。 ・黒鉛化送電の見直しによる電力原単位の低減 ・CO ₂ 排出量の把握と低減策の検討 汚染の防止 ・ばいじん、粉じん、騒音、排水等、法規制値以下の順守 ・緊急時における大気汚染及び水質汚濁の防止 地域の環境保全への貢献 ・ボランティアサポートプログラム協定(福知山市、国土交通省、SECC)による清掃活動の実施
目標を達成するための取組の進捗状況	省エネルギー 地球温暖化対策 ・ボイラーの運用見直しによる燃料原単位の改善に取り組んでいる ・黒鉛化炉の送電時間を短縮し、一部の品種で電力原単位の削減を図っている。 ・CO ₂ 排出量(Scope1~3)の算定を進捗中。 汚染の防止 ・福知山市協定及び京都府条例に基づき測定を実施し、規制値に対する監視を実施している。 地域の環境保全への貢献 ・ボランティアサポートプログラム協定に基づき、京都工場周辺道路の清掃活動(6回/年)を実施している。
目標を達成するための取組の成果及び当該成果に対する評価	概ね計画通りの進捗及び成果である。
事業活動に係る法令の遵守の状況	・当社が関わる環境等法規制は一覧表を作成し定期的(2回/年)に順守評価を実施している。 ・法規制及び福知山市環境保全協定及び京都府条例に基づき、環境設備の監視測定を実施し、結果の評価を行っている。 ・環境法令・条例の改正に対しては、外部業者からオンラインサービスにて情報提供を受ける環境法令管理システムを導入し都度対応を図っている。 ・各種法令のwebセミナーへの参加。
環境マネジメントシステムの評価及び見直しの内容	・2024年12月2~4日でIS014001定期審査を受審し、登録証を更新した。

注 認証番号の欄は、導入した環境マネジメントシステムの内容について第三者の認証を受けている場合にのみ記入してください。