## 環境マネジメントシステム導入報告書

(	宛	先	)	京	都	府	知	事	2021(令和3)年 7月 13日
T 624	(法人≀ 1-0906 存舞鶴⋷		•	主たる事	事務所の	所在地)			氏名(法人にあっては、名称及び代表者の氏名) 日之出化学工業株式会社 代表取締役社長 秋元 久雄

環境	マネジメン	トシステムの:	名 称	KES ステップ2
適	用	範	囲	日之出化学工業株式会社 本社・舞鶴工場
導	入	年 月	日	2012 (平成24) 年 8月 1日
認	証	番	号	KES2-0622
基	本	方	針	日之出化学工業株式会社本社・舞鶴工場は、燐酸質肥料の製造およびフッ化マグネシウムの製造・販売に係わる全ての活動、製品およびサービスの環境影響を改善するために、環境マネジメント活動を推進して地球環境との調和を目指します。
	配慮した事業活動 (以下「目標」。	動を自主的に進めていく という。)	ため	<ul><li>(1) エネルギー原単位の向上</li><li>(2) 総合排水中の有害物の低減</li><li>(3) 産業廃棄物の削減</li><li>(4) 品質クレームの低減</li><li>(5) 改善提案活動の活性化</li></ul>
目 標	を達成する	ための取組の!	内 容	- ①廃プラスチックの有価物化 - ②油漏れ解消による廃油の削減 - ③分別強化による有価物の回収 (4) 品質クレームの低減 - ①根本的対策となる設備改善の計画 - ②シートパレットの材質変更 - ③保証成分の確保 (5) 改善提案の積極参加 コストダウン、工程改善、安全対策、工場美化、環境負荷低減
目標?	を達成するた	こめの取組の進捗	状 況	(1) 一①コストダウン処方に伴い原料水分が多くなり、計画配合での操業が困難であった。 (1) 一②コロナ禍の重油価格下落時に燃料をオイルコークスからA重油に切り替えて約1ヵ月間操業。 (1) 一③コロナ禍で原料資材の代替を余儀なくされ、製造条件が安定しなかった (11月以降)。 (2) 一①管理基準に基づき監視継続。 (2) 一②排ガス洗浄ノズル閉塞等不具合発生の都度、迅速に対応した。 (2) 一③管理基準に基づき監視継続。 (2) 一④排水異常の実績無し。 (3) 一①継続的に実施。 (3) 一①機器油漏れ発生時に迅速に対応。 (3) 一②機器油漏れ発生時に迅速に対応。 (4) 一①発計め計量器を更新。 (4) 一②実施済み。更にシートパレット使用直前の表面掃除を徹底。 (4) 一③発計め原料成分の管理強化を継続的に実施。 (5) 社内全体で活動展開継続。
目標をする評		取組の成果及び当該成果		(1) 目標2019年度比2%向上に対し、実績3.4%悪化で目標未達。原因として、コロナ禍で重油価格が一時的に下落し、平炉主燃料であるオイルコークスから重油に燃料を切り替えた為、エネルギー換算係数の違いから燃料構成差が生じた。原料水分増による乾燥粉砕動力増、コロナ禍で加工部門原料代替による成績乱調も原因。 (2) 排水異常は発生していないが、Fイオン濃度が少し高くなる時がある為、引き続き管理強化を要する。 (3) マジックコンテナ等大型包装資材の更新時期であり、廃棄物量が増加。 (4) OEM製品重量不足が1件、異物混入が1件、計2件のクレームが発生し、再発防止の管理強化。 (5) 目標14件以上/月に対し、年間平均19.6件/月で目標達成。ヒヤリハット抽出の活性化により、安全化改善も多く見られた。
事業	活動に係る	法令の遵守の	状 況	・公害関係の環境測定結果を3ヵ月ごとに舞鶴市へ報告。
環境マ	ネジメントシステ	テムの評価及び見直しの	)内容	(1) エネルギー原単位の向上については、基準年度を2019年度から2020年度に変更し、基準年度比2%向上を目標に設定。 (2) 総合排水中の有害物の低減については、排水Fイオン濃度の目標ピーク値を引き続き5. 2ppm以下とし、管理強化に努める。 (3) 産業廃棄物の削減については、2020年度実績量以下を目標とする。 (4) 品質クレームの低減については、目標を引き続き1件以下/年とし、クレーム撲滅を目指す。 (5) 改善提案の積極参加については、目標を引き続き14件以上/月として取り組む。