環境マネジメントシステム導入報告書

| (| 宛 | 先 |) | 京 | 都 | 府 | 知 | 事 | 2018年6月22日 |
|-----|---|---|---|--------------|---|---|---|---|---|
| 住所東 | | | | 主たる事 可台四丁 | | |) | | 氏名(法人にあっては、名称及び代表者の氏名) 日本製紙クレシア株式会社 代表取締役社長 山崎和文 電話 03 - 6665 - 5300 |

| 環 揺 | テマネジメン | トシステム | のタ称 | I S O 1 4 0 0 1 : 2 0 1 5 |
|------|--|--------------|---------|--|
| 適 | <u>・ </u> | 節 | | 日本製紙クレシア株式会社 京都工場 |
| | | | | |
| 導 | | 年 月 | | 2003年12月19日 |
| 認 | 証 | 番 | 号 | |
| 基 | 本 | 方 | 針 | ①地球温暖化対策 ②森林資源の保護育成 ③資源の循環利用 ④環境法令の順守及び環境負荷の低減 ⑤環境に配慮した技術・製品の開発 ⑥積極的な環境コミュニケーション ⑦再生可能エネルギー発電設備の更なる導入検討 ⑧商品別エネルギー原単位対前年1%削減の達成 |
| | に配慮した事業活動 漂(以下「目標」と | | ていくため | ・環境事故ゼロ 環境事故0件、環境ヒヤリ0件、環境苦情0件、環境法令の順守 ・省エネルギーの推進 受電契約電力12,200kw以下での運用 ・産業廃棄物発生量の削減 最終処分量を製品当り0.01%以下の継続 廃棄物処理費用必達(1,560万円/年 以下) ・積極的な環境コミュニケーション 工場見学受入れの推進、ライトダウンキャンペーンへの参加 ・環境に配慮した製品の開発 FSC認証製品の提供 |
| 目榜 | 栗を達成する | ための取組 | の内容 | ・環境事故ゼロ 日本製紙グループ環境事故水平展開、環境計器定期校正、環境提案2回/年 夜間パトロール、夜間避難訓練、総合防災訓練 ・省エネルギーの推進 省エネス委員会活動、歩留改善、最大電力デマンドコントロール 再生可能エネルギー発電設備の導入 ・産業廃棄物の削減 廃棄物委員会の活動、分別の継続、分別の再教育、廃棄物処分業者の視察 ・積極的な環境コミュニケーション 工場見学(一般の見学者、お客様、近隣自治会) ・環境に配慮した製品の開発 FSC-MIXの使用クレジットの確認、FSC教育、内部監査、定期審査 |
| 目標 | きを達成するた | めの取組の近 | 生 捗 状 況 | 工場見学者の随時受入れ 4件/2ヶ月、36名/2ヶ月 ライトダウンキャンペーン参加 (6/21, 7/7) ・環境に配慮した製品の開発 発生クレジット3,981t/2ヶ月、使用クレジット183t/2ヶ月 残高クレジット17,194t |
| 目標する | | 組の成果及び当該 | 亥成果に対 | 環境事故ゼロがヒヤリ2件で目標未達である為、環境法令順守の下、環境パトロールの継続、環境設備の点検、総合防災訓練及び夜間避難訓練を実施し、継続して取り組む。その他はほぼ計画通りに取り組む事が出来ている。 |
| 事業 | 美活動に係る | 法令の遵守 | の 状 況 | 関連法規の遵守状況について1ヶ月に1回環境情報誌及び本社から の環境週報等で確認を行っている。これまで違反及び行政当局か らの指摘はなかった。 |
| 環境、 | マネジメントシステ | ムの評価及び見ī | 重しの内容 | 評価及び見直しについては、原則として1年に1回社内内部監査、認証機関による外部監査、経営者による見直しを実施している。 平成29年度はIS014001:2015のシステムへ移行して一定の成果が見られた事から、平成30年度も同一のシステムにより運用した。 |

注 認証番号の欄は、導入した環境マネジメントシステムについて第三者の認証を受けている場合にのみ記入してください。