

別記
第1号様式(第14条関係)

環境マネジメントシステム導入報告書

(宛先) 京 都 府 知 事		平成25年7月23日
住所(法人にあっては、主たる事務所の所在地) 京都府城陽市富野荒見田80番地		氏名(法人にあっては、名称及び代表者の氏名) サントリー食品工業株式会社 宇治川工場 代表取締役社長 古谷 啓 代理人 宇治川工場 常務取締役工場長 塚本 祐二
環境マネジメントシステムの名称	ISO14001	
適用範囲	清涼飲料水、乳飲料の製造	
導入年月日	平成15年 3月 2日	
認証番号	EMS 510961	
基本方針	5項目を環境マネジメントシステム(以下EMS)の推進により実行: ①水のサステナビリティの実現 ②イノベティブな3Rの推進による資源の徹底的有効活用 ③全員参加による低炭素企業への挑戦 ④社会との対話と次世代教育 ⑤Good Companyの追求	
環境に配慮した事業活動を自主的に進めていくための目標(以下「目標」という。)	炭酸ガス排出量抑制:CO2原単位 前年比7.5%削減 廃棄物の減量化:前年度20%削減(廃棄ペットボトル) 廃棄物の適正処理化:処分場100%視察	
目標を達成するための取組の内容	炭酸ガス排出量抑制 工場上位方針に基づき組織的に省エネ活動を実施。 (蒸気配管保温施工による放熱防止。ケース洗浄設備の蒸気使用量削減。) 廃棄物の減量化 ペットライン部門長を軸に、包装設備でのトラブル対策を行い廃棄ペットボトルの削減活動実施。 廃棄物の適正処理化 毎月計画的に処理場の視察をし適正処理状況の確認を実施。	
目標を達成するための取組の進捗状況	炭酸ガス排出量抑制 計画した2案件の改善実施済み。前年比0.6%削減。 廃棄物の減量化 活動の進捗遅れはあったが、前年比14%削減。 廃棄物の適正処理化 計画どおり視察100%実施。	
目標を達成するための取組の成果及び当該成果に対する評価	計画した省エネ改善は実施してきたが、生産数量増加、品目構成の変更、節電要請による非常用発電機の運転によりエネルギー使用量が増加し、原単位の削減が少なく、目標達成には至らなかった。	
事業活動に係る法令の遵守の状況	関係法規の遵守状況について1ヶ月に1回の確認を行っている。また、これまで違反及び行政当局からの指摘はなかった。	
環境マネジメントシステムの評価及び見直しの内容	評価・見直しの必要性については、1年に1回マネジメントレビューを実施している。 平成24年度は、現行の取組内容により一定の成果が見られたことから、平成25年度も同一のシステムにより運用した。	

注 認証番号の欄は、導入した環境マネジメントシステムについて第三者の認証を受けている場合にのみ記入してください。