

別記  
第1号様式（第14条関係）

環境マネジメントシステム導入報告書

( 宛 先 ) 京 都 府 知 事		平成26年 6月 30日
住所（法人にあっては、主たる事務所の所在地） 東京都板橋区成増5丁目9番地7号		氏名（法人にあっては、名称及び代表者の氏名） 株式会社 湖池屋 代表取締役社長 田子 忠
環境マネジメントシステムの名称	株式会社湖池屋環境マネジメントシステム (KES ステップ2)	
適用範囲	株式会社 湖池屋 京都工場	
導入年月日	平成24年 6月 1日	
認証番号	KES2-0618	
基本方針	株式会社湖池屋京都工場はスナック菓子製造に係わる全ての活動、製造及びサービスの環境影響を低減するために、次の方針に基づき環境マネジメント活動を推進して地球環境との調和を目指します。	
環境に配慮した事業活動を自主的に進めていくための目標（以下「目標」という。）	<ul style="list-style-type: none"> <li>・省エネルギー エネルギー1%削減 電気</li> <li>・省エネルギー エネルギー1%削減 灯油・LNG</li> <li>・製品生産 保存袋削減 2%削減</li> <li>・環境教育 環境教育の推進月一回以上の必須活動</li> <li>・製品生産 OA用紙削減 3%削減</li> </ul>	
目標を達成するための取組の内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>・省エネルギー 高効率照明器具への更新 工場内</li> <li>工場内燃焼機器の燃料転換 灯油→LNGによるCO2削減</li> <li>省エネタイプ空調機への更新</li> <li>・製品生産 OA用紙の使用制限（裏紙使用徹底、両面コピーの徹底）</li> <li>・環境教育 朝礼、掲示による環境教育推進、環境関連外部機関教育参加</li> </ul>	
目標を達成するための取組の進捗状況	<ul style="list-style-type: none"> <li>・省エネルギー 高効率照明器具への更新 工場内</li> <li>工場内燃焼機器の燃料転換 灯油→LNGによるCO2削減</li> <li>全ての設備で燃料転換完了</li> <li>省エネタイプ空調機への更新 1台</li> <li>・製品生産 OA用紙の使用状況（目標実績等での評価、評価悪い場合改善報告）</li> <li>・環境教育 朝礼、掲示による環境教育推進、環境関連外部機関教育参加</li> </ul>	
目標を達成するための取組の成果及び当該成果に対する評価	<ul style="list-style-type: none"> <li>・高効率照明器具への更新 FLRよりLEDへ40w2灯を22灯更新</li> <li>・工場内燃焼機器の燃料転換 原単位前年比 8.7%改善</li> <li>・省エネタイプ空調機への更新 省エネ率0.5%改善</li> <li>・OA用紙、保存袋の使用状況（目標実績等での評価、評価悪い場合改善報告）</li> </ul> <p>目標を達成しています。 目標を全ての項目について達成しています。環境負荷を低減するための取組みで燃料転換は二酸化炭素排出量が大きく改善で来たので評価に値する。</p>	
事業活動に係る法令の遵守の状況	環境関係の法令順守状況においては平成25年9月に法令遵守状況をチェックを実施して順守出来ている事を確認した。これまでに法令違反及び行政当局から指導指摘は無かった。	
環境マネジメントシステムの評価及び見直しの内容	9月に自己評価を行い有効にマネジメントシステムが運用できている事を確認した。 10月から環境マネジメントシステムの新年度開始に当たり環境目標の見直しを行った。	

注 認証番号の欄は、導入した環境マネジメントシステムについて第三者の認証を受けている場合にのみ記入してください。