



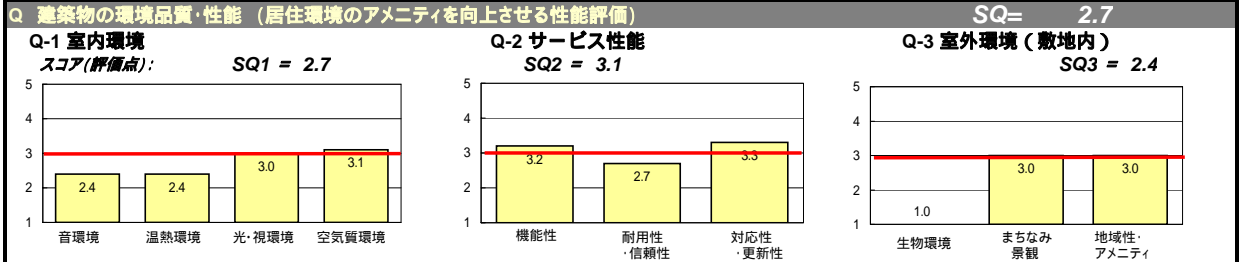
作成日 2007年12月5日 作成者 茂刈哲夫 確認日 2007年12月14日 確認者 緒方義久

(1) 建物概要

建物名称	ヤマダ電機テックランド福知山店	敷地面積	6,699 m ²	外観パース等 図を貼り付けるときは シートの保護を解除してください
建物用途	物販店	建築面積	3,807 m ²	
建設地	京都府福知山市	延床面積	9,119 m ²	
気候区分	地域区分	階数	地上3階	
地域・地区	商業地域、防火地域	構造	S造	
竣工年	2008年6月 予定	平均居住人員	200 人	
		年間使用時間	4,500 時間/年	

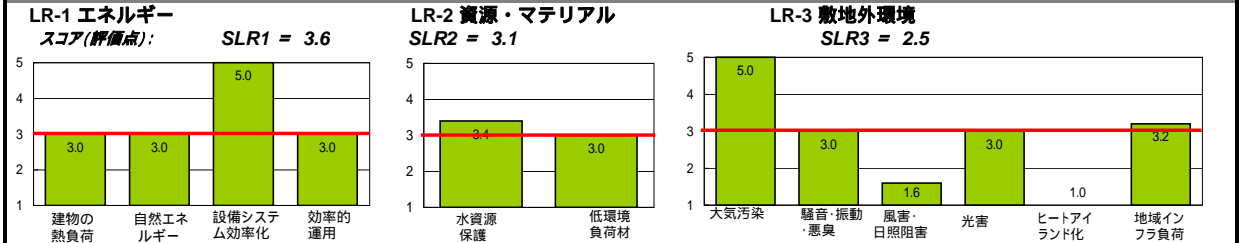
(2-1) 環境性能評価結果 (バーチャート)

注1



LR 建築物の環境負荷低減性 (環境負荷を低減させる性能評価)

SLR = 3.1

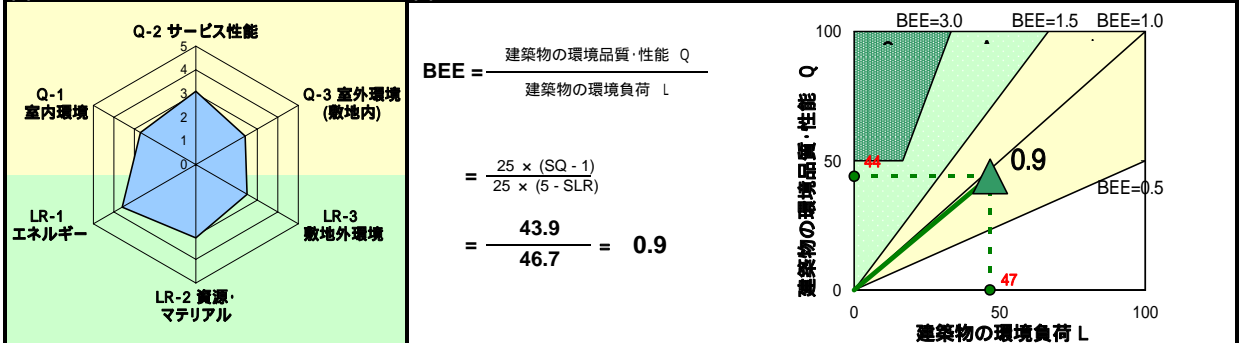


(2-2) 環境性能評価結果 (レーダーチャート)

(2-3) 環境性能効率

BEE

注2



(3) 建築物の総合的な環境性能とは別枠の重要評価項目

注3

(3-1) 建築物の代表的な環境負荷に関する定量的な評価指標

< 実施設計段階、竣工段階で詳細な評価を行う場合に記入 >

	年間延床面積あたり指標	人・時間あたり指標	年間延床面積あたり削減量	削減率 %	0	10	20	30	40	50 %
運用エネルギー消費量	MJ/年m ²	MJ/人時	MJ/年m ²							
運用CO ₂ 排出量	kg-CO ₂ /年m ²	kg-CO ₂ /人時	kg-CO ₂ /年m ²							
水消費量	m ³ /年m ²	m ³ /人時	m ³ /年m ²							
LCCO ₂ 排出量	kg-CO ₂ /年m ²	kg-CO ₂ /人時	kg-CO ₂ /年m ²							
LC廃棄物量	t/年m ²	t/人時	t/年m ²							
LC資源消費量	t/年m ²	t/人時	t/年m ²							

(3-2) デザインプロセスの評価

設計段階	建設段階
有資格者による設計	環境管理計画

凡例
備考
Q: Quality L: Load LR: Load Reduction SQ: Score of Q category SLR: Score of LR category BEE: Building Environmental Efficiency
注1: 当該対象区における標準的な計画の得点が3点、NAは評価対象外とした項目を示す。敷地選定に関わる評価は対象外。
注2: Qは、環境品質・性能(Q)のスコアSQ(Q-1, Q-2, Q-3)のスコアにそれぞれの重み係数を乗じた合計値)から算定。
Lは、環境負荷低減性(LR)のスコアSLR(LR-1, LR-2, LR-3)のスコアにそれぞれの重み係数を乗じた合計値)から算定。
注3: (3)の評価はオプションとし、実施設計段階および竣工段階で可能な範囲で記入する。