

令和4年6月6日

報道機関関係者各位

京都府織物・機械金属振興センター  
公益財団法人京都産業21 北部支援センター

## 表面粗さ・輪郭形状測定機講習会開催のご案内

丹後・知恵のものづくりパークでは、表面粗さ・輪郭形状測定機を用いた人材育成研修を下記のとおり開催しますので、お知らせします。

## 記

1 研修名	表面粗さ・輪郭形状測定機講習会
2 目的	主に丹後地域の機械金属加工企業の従業員を対象に、表面粗さ・輪郭形状に関する基礎知識及び実機操作方法の実習を行う講習会を実施し、当地域の機械金属加工業界の人材育成に寄与することを目的とする。
3 日時	令和4年7月5日（火）9：00～16：00
4 場所	丹後・知恵のものづくりパーク B棟 精密測定室（京丹後市峰山町荒山225）
5 内容	表面粗さ・輪郭形状測定についての講義及び実習 （1）表面粗さの基礎知識（粗さパラメータ、フィルタなど） （2）輪郭形状測定機の基礎知識 （3）測定機の概要説明及び測定実習 等 実習機材：CS-5000CNC
6 講師	株式会社ミットヨ 講習担当職員
7 主催	京都府織物・機械金属振興センター 公益財団法人京都産業21 北部支援センター
8 定員	5名 ※申込者数の上限はありませんが、3人目以降は他の企業からの申し込みを優先する場合があります。 ※京都府内企業の申し込みを優先します。 ※申込状況によっては中止する場合があります。
9 参加費	無料

## 【申込方法】

申込用紙に必要事項を記載の上、FAXまたはメールにて下記申込先まで。

（申込締切）令和4年6月21日（火）必着

## 【申込・問合せ先】

京都府織物・機械金属振興センター 技術支援課 機械金属グループ

FAX：0772-62-5240、メール：oriki-gijutsu@pref.kyoto.lg.jp

（担当：大石 0772-62-7403）



# 表面粗さ・輪郭形状測定機講習会のご案内

京都府織物・機械金属振興センター  
公益財団法人京都産業21北部支援センター

丹後・知恵のものづくりパークでは、表面粗さ・輪郭形状測定機を用いた講習会を下記のとおり開催します。本講習会では、表面粗さ・輪郭形状測定の基本事項に関する講義や実機を用いた操作実習を通じて、図面に指示された製品の仕上げ面粗さや精密加工時における微細形状の測定を行う技術の習得を目的とした内容となっております。

是非、この機会に御参加いただき、今後の製品管理にご活用いただきますよう御案内いたします。

- |   |      |   |
|---|------|---|
| 1 | 日 時  | 令和4年7月5日（火）9：00～16：00   |
| 2 | 場 所  | 丹後・知恵のものづくりパーク B棟 精密測定室（京丹後市峰山町荒山225）   |
| 3 | 内 容  | 表面粗さ・輪郭形状測定についての講義及び実習<br>(1) 表面粗さの基礎知識（粗さのパラメータ、フィルタなど）<br>(2) 輪郭形状測定の基礎知識<br>(3) 測定機の概要説明及び測定実習 等<br>実習機材：CS-5000CNC（株式会社ミットヨ製）<br>（本講習会で使用する表面粗さ・輪郭形状測定機は、当パークの貸付対象機器） |
| 4 | 講 師  | 株式会社ミットヨ 講習担当職員   |
| 5 | 主 催  | 京都府織物・機械金属振興センター及び公益財団法人京都産業21北部支援センター  |
| 6 | 定 員  | 5名（先着順）   |
|   | ※    | <u>原則として京都府内に本拠又は事業所を置く企業の従業員を対象とします。また、丹後管内に本社、営業所若しくは事業所を有する企業を最優先とし、次に京都府内に本社、営業所若しくは事業所を有する企業を優先して受け付けます。</u>   |
|   | ※    | <u>1事業所あたりの複数人の申し込みも可能ですが、申込状況により人数調整させていただく場合があります。</u>  |
|   | ※    | <u>新型コロナウイルス感染症が及ぼす地域への影響を考慮し、開催を延期する場合があります。</u>   |
|   | ※    | <u>申込状況によっては中止する場合があります。</u>  |
| 7 | 参加費  | 無料  |
| 8 | 注意事項 | 新型コロナウイルス感染症拡大防止のため、参加者にはマスク及びフェイスシールドの着用、丁寧な手洗い及び手指消毒（当センターに消毒液を設置）をお願いします。また、来所前には検温をしていただき、発熱がある場合は参加をお控えください。講習会場は室温20℃となっておりますので、服装にお気をつけください。                       |
| 9 | その他  | 実機操作の際に、自社のワークを御持参いただき測定いただいても構いません。  |

## 【申込方法】

受講申込用紙に必要事項を記載の上、FAXまたはメールにてお申込みください。

（申込締切）**令和4年6月21日（火）必着（定員になり次第締切）**

※ 申込締切後、受講可否の案内をFAXまたはメールにてお送りします。

## 【申込・問合せ先】

京都府織物・機械金属振興センター 技術支援課 機械金属グループ

FAX：0772-62-5240 メール：oriki-gijutsu@pref.kyoto.lg.jp

（担当：大石 TEL0772-62-7403）

# 表面粗さ・輪郭形状測定機講習会 受講申込用紙

京都府織物・機械金属振興センター 大石 行き (FAX:0772-62-5240)

企業名		
所在地	〒	
受講者氏名	(フリガナ)	
	(フリガナ)	
連絡担当者	所属・氏名 (フリガナ)	TEL
	E-mail	FAX
その他	雇用調整助成金書類 (合意書・確認書) の作成希望可否 (該当箇所には○)	書類 (合意書・確認書) の作成を希望する ・ 希望しない

この申込書様式は、当センターWebサイトからダウンロードすることができます。

URL [http://www.pref.kyoto.jp/oriki/training\\_kikai.html](http://www.pref.kyoto.jp/oriki/training_kikai.html)

## << 注意事項 >>

- 1 原則、京都府内に本拠又は事業所を置く企業の従業員が対象となります。
- 2 申込状況によっては中止する場合があります。
- 3 申込書に記入いただいた個人情報は、本講習会に必要な受講者名簿作成及び受付連絡その他当センターで今後実施する事業の案内に利用するものであり、目的外の利用及び開示・提供は一切行いません。
- 4 体調不良による途中退席者が発生した場合は、その時点で講習は中止となります。その場合、雇用調整助成金書類 (合意書・確認書) の作成ができない可能性があります。御了承ください。