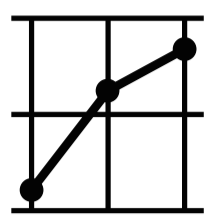


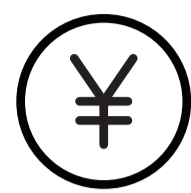
熱課題を薄板伝熱フィンで解決

標準化されたフィンで「検討設計」から「最適選択」へ。初期コスト無し、迅速供給を実現！

こんな方にオススメ！



既存設備の配管やパイプの
熱交換性能向上を図りたい



イニシャル投資が難しい
数量は少ないが、安価に入手したい



独自形状フィンを検討したい

配管の外側に巻きつけるタイプ

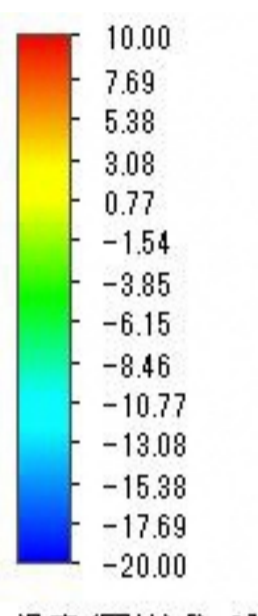
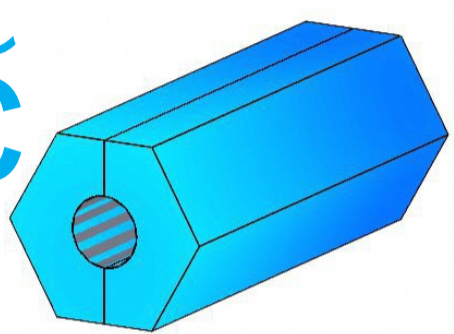
配管サイズに合わせたラインナップ

解析事例

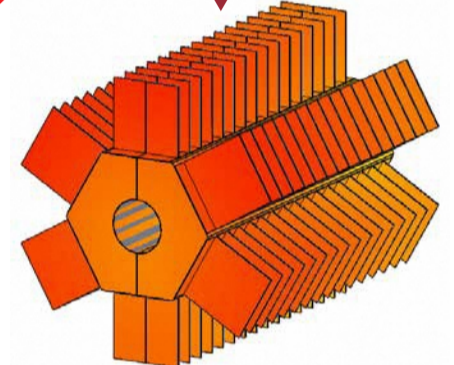
パイプの着霜防止

低温ガスとの温度差 **1.6倍**

フィンなし
-13°C



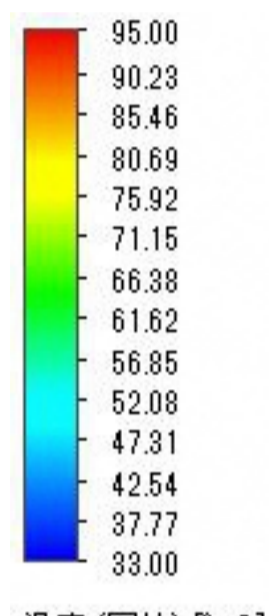
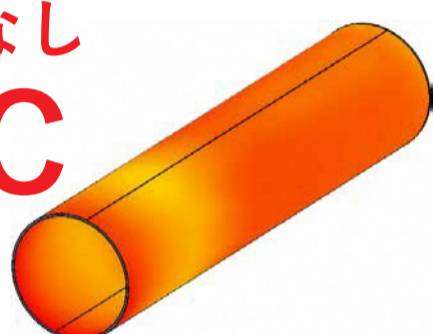
フィンあり
3°C



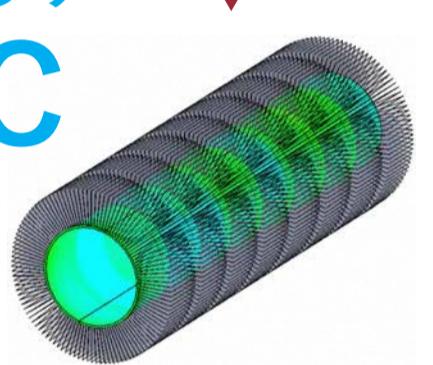
配管の冷却

高温ガスとの温度差 **6.6倍**

フィンなし
95°C



フィンあり
67°C

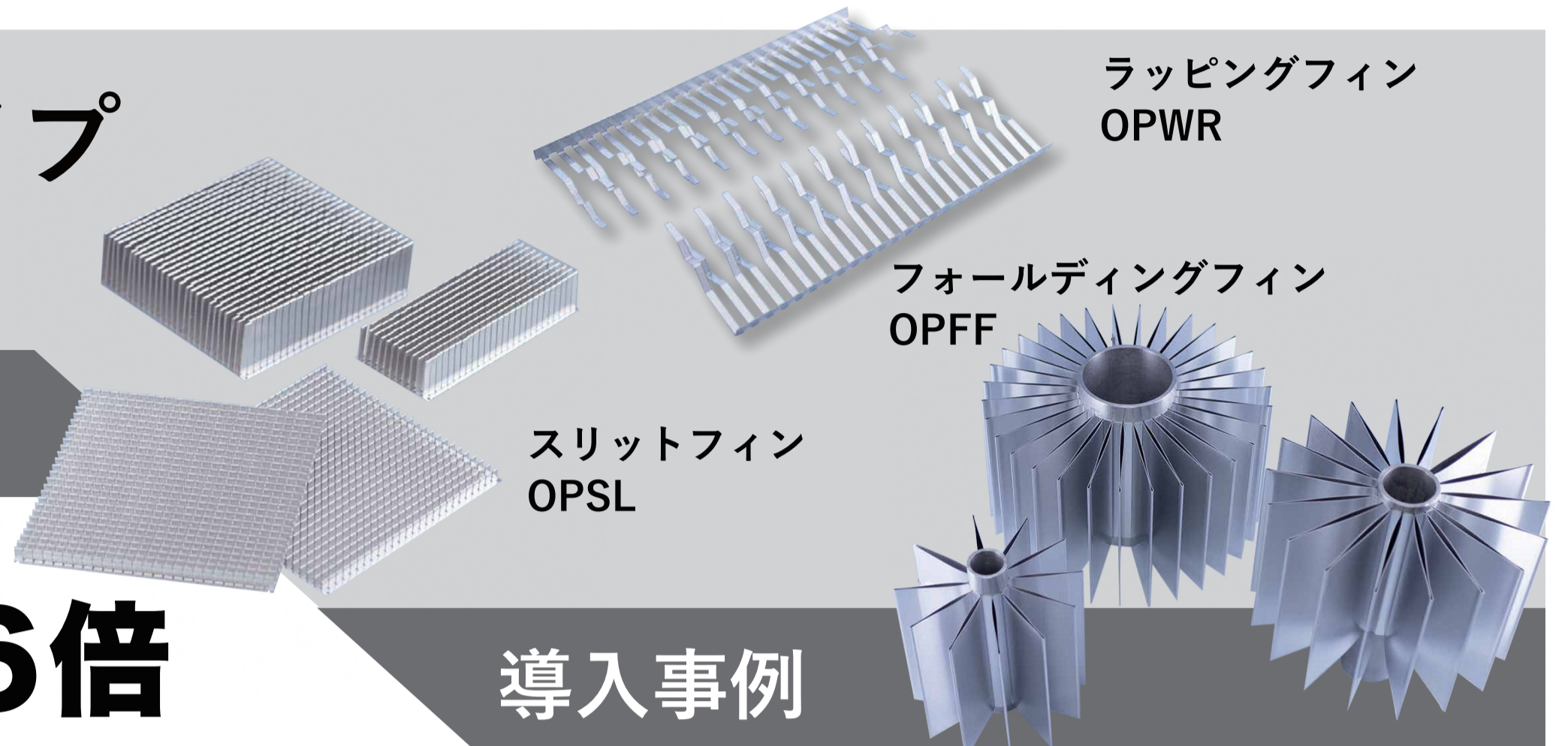


解析条件

六角管：SUS304（ステンレス）
フィン：A1050（アルミ）
流体：全て空気 管外：25°C 管内：-40°C（10m/s）
接触熱抵抗有：空気 0.06mm

解析条件

フィン 8個 /1m 取付
配管外：25°C 空気（自然空冷）
配管内流体：100°C 空気（10m/s） 流路長：1m
配管：SUS304（ステンレス）200A
フィン：A1050（アルミ）



導入事例

某ボイラーメーカー様 ボイラーブロー配管への設置



配管の内側に挿入するタイプ

配管・流路サイズに合わせたラインナップ

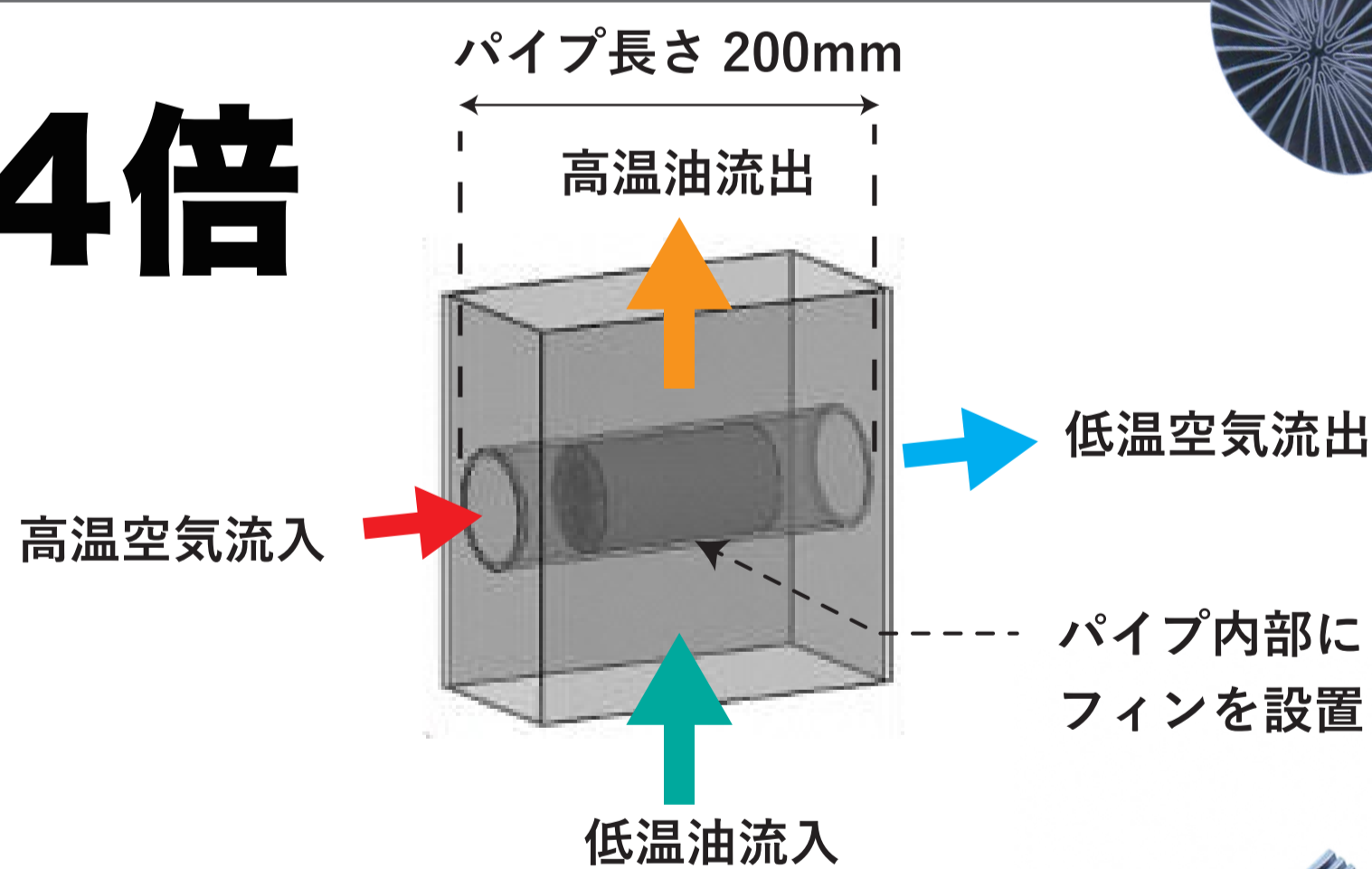
解析事例

油の加熱

温度上昇 **4倍**

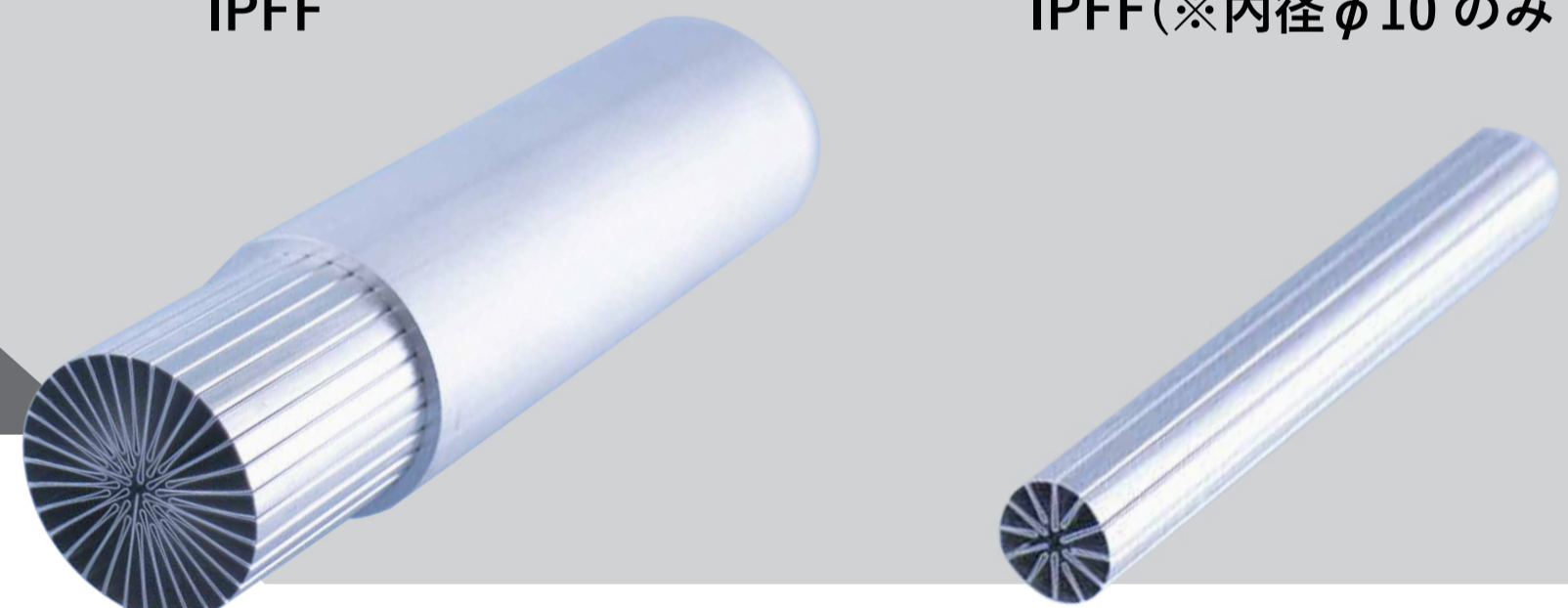
フィンなし
151°C

フィンあり
154°C



パイプ・配管・流路内側用
フォールディングフィン
IPFF

金型用
フォールディングフィン
IPFF（※内径φ10のみ）



厨房機器のフライヤーのパイプ内に
フィン部品を設置した場合の熱交換解析

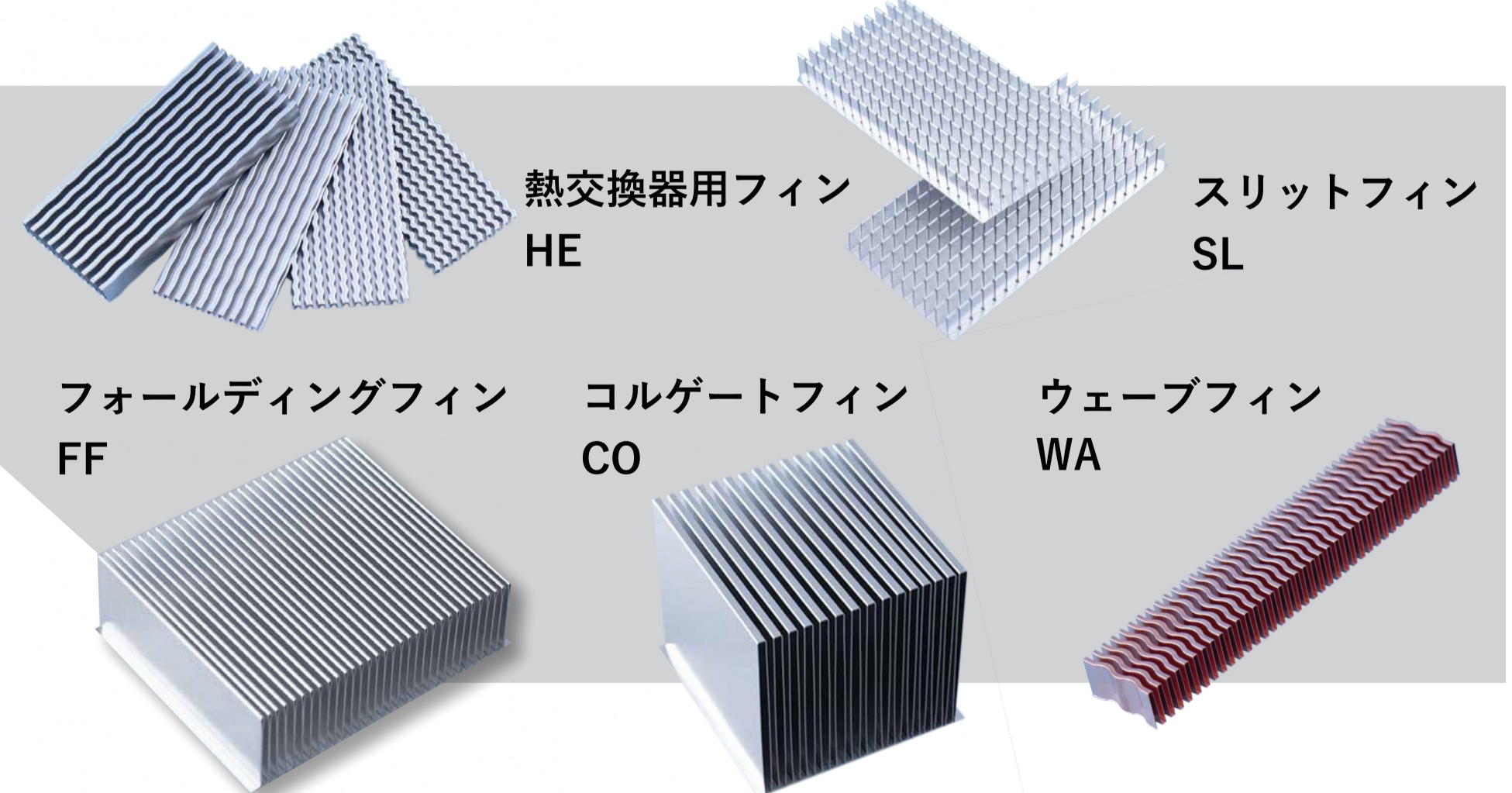
解析条件

パイプ内 流入：乾燥空気、10m/s、900°C 流出：大気開放
パイプ外 流入：油、0.01m/s、150°C 流出：大気開放
フィン・配管材質：ステンレス（SUS304）
フィンと配管の間：密着（隙間0）

その他用途各種フィン

金型費不要・軽量・フレキシブル・後付け可能

フォールディングフィン FF は、加工範囲内は金型費なしでカスタマイズ対応可能
熱交換器用フィン HE・ウェーブフィン WA は山数選択可能
スリットフィン SL は、加工制約内で寸法変更が可能
コルゲートフィン CO は、加工範囲内であれば、専用パーツ作製にて対応可能



スタンダードフィン専用サイト
製品紹介意外にも、提案事例や技術資料も
適宜更新しております。是非ご覧ください。



スタンダードフィン専用 EC サイト
各種規格サイズを取り揃えております！
無料サンプルの取り寄せも受け付けております。



SAIJO®