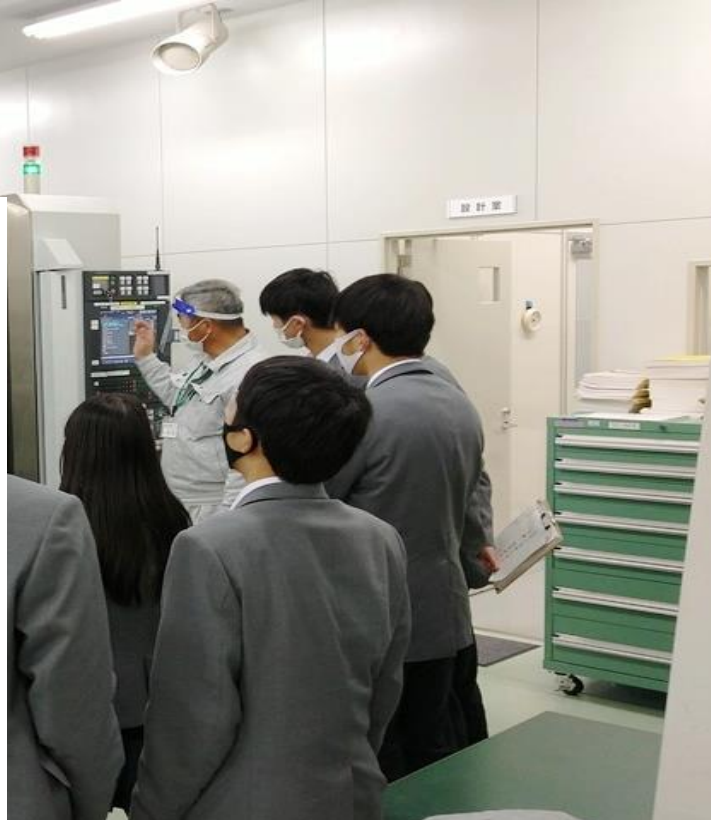


# センター利用の手引

(技術相談・依頼試験・機器貸付)

---



令和7年7月23日現在

---

京都府織物・機械金属振興センター

## 技術支援（技術相談・依頼試験・機器貸付）について

当センターでは、企業の方々が抱えている技術上での問題の解決や、技術水準の向上及び新製品・新技術の開発の促進を図るため、相談・助言を行います。（現場にも伺います。）また、企業の技術者の方を対象として、各種研究会、講習会・セミナー等を開催しています。

企業の方が研究開発等のため当センターが保有している機器を利用することができます。

### 技術相談・巡回支援

新製品・新技術の開発、品質管理、技術改善など企業が抱える様々な技術的課題について、職員がアドバイス及び情報提供を行っています。

また、丹後地域等の織物や機械金属等の製造業を専門家とともに巡回し、生産現場で生じる技術的問題の改善と技術水準の向上のために支援を行っています。

### 依頼試験

企業等からの依頼に応じて、繊維、織物、工業材料や部品・製品等の試験・分析・測定を行います。中小企業等の固有技術への対応や製品開発の促進、品質向上を支援するため、ご依頼により材料・部品・製品等をお預かりし、センター職員が性能や品質、精度等について高精度な測定・試験・分析を実施します。また、必要な技術アドバイスも行っています。

### 機器貸付

中小企業における技術開発・研究開発・品質改善等を促進するため、中小企業の方々が自ら操作して試験・評価が行えるように、当センターに設置されている試験研究用機器等を開放（貸付）しています。

### 受託・共同研究制度

企業等から新技術や新製品の開発、その他技術的な課題を解決するための研究、調査及び試験分析を受託又は共同研究を行います。

## 技術支援の対象企業について

依頼試験手数料、機械器具貸付料については、京都府手数料徴収条例及び京都府織物・機械金属振興センター機械器具貸付規則により、特例措置を実施しています。（令和9年3月31日までの限定措置）

※本特例措置は平成19年4月1日から令和4年3月31日までと設定されていましたが、令和9年3月31日まで延長されました。

京都府内 中小企業者	京都府内 中小企業以外	関西広域連合域内 企業	その他都道府県 企業
基本額から 2割引き	基本額	基本額	基本額の5割増し

### <中小企業者とは>

「中小企業等経営強化法」第2条第1項に規定する中小企業  
(製造業の場合) 資本金の額又は出資の総額が3億円以下の会社並びに  
従業員数300人以下の会社及び個人

### <関西広域連合域内企業とは>

関西広域連合の広域産業振興分野に加入している府県に、主な事務所又は事業所を有する企業  
【滋賀県、大阪府、兵庫県、奈良県、和歌山県、鳥取県、徳島県】

### <その他都道府県企業とは>

京都府及び関西広域連合域内（滋賀県、大阪府、兵庫県、奈良県、和歌山県、鳥取県、徳島県）以外に主な事務所又は事業所を有する企業

ただし、京都府内に主たる事務所又は事業所を有する場合は府内扱いとなります。

## ■ 依頼試験の手順

### 1 事前打合せ

試料・図面等を準備していただき、当センター試験担当者が必要な試験内容の打ち合わせを行います。

#### ★ 試験分析項目はコチラ ★



化学分析関連、織物関連、精密測定、分析・材料試験・分析項目

#### ★ 試験・分析依頼書ダウンロードはコチラ ★



(PDF 形式) 化学分析関連 / 織物関連 / 精密測定関連 / 分析・材料試験関連

### 2 依頼書の提出（手数料の支払い）

依頼試験の内容に基づき、当センター所定の依頼書に必要事項を記入し、次の納付方法により納付の上、ご提出ください。

- ① 窓口による現金納付
- ② コンビニ又は金融機関による現金納付

※ ②による納付の場合は納付書をお送りしますので、当センターまでお問い合わせください。また、依頼試験の際に納付済証を依頼書に貼り付けてご提出ください。なお、納入された手数料の返金はできませんのでご了承ください。

### 3 試験・測定の実施

試料をお預かりし、担当者が試験・測定を実施します。

### 4 結果報告

試験結果を説明の上、技術アドバイス等をさせていただきます。試験後の試料については返却します。また、必要に応じて成績書の発行を行います（無料）

## ■ 機器ご利用の手順

### 1 事前打合せ

センター担当者にご連絡ください。機器の利用状況等を確認し、利用期間を決定します。

※ 事前に機器操作に関する実務研修を受けていただきます。ただし、簡易な機器操作については、当日の操作説明だけでよいものもあります。

#### ★ 機器一覧表はコチラ ★



織物関連機器



機械・金属関連機器



化学関連機器

### 2 申込書の提出

記載例を参考に必要な事項をご記入の上、申込書をなるべくお早めに申込先に提出してください。

遠隔地からのお申し込みの場合は、まずファックスによる仮申し込みを行ってください。

#### ★ 機械器具借受け申込書のダウンロードはコチラ ★



Word 形式



PDF 形式



※ 記入例(PDF)

### 3 承諾書の交付

利用申込みを受け付けた後、当センターから機器利用の承諾書を発行します。

### 4 貸付料金の支払い

ご利用前に**現金**で企画連携課窓口でお支払いください。

なお、納入された使用料の返金はできませんのでご了承ください。

## ■ 巡回支援事業ご利用の手順

### ◆ 事業概要

「製品の製造過程で不具合が生じているが、原因がわからない」「作業効率向上のために新しく機械を導入したいが、新技術なので扱い方がわからない」等、企業の困りごとに対して外部招へい指導員と当センター職員をもって支援チームを編成し、各企業の生産現場を巡回することで、生産現場で生じる技術的問題の改善と技術水準の向上のための支援を行います。

### ◆ 対象企業

丹後地域の織物や機械金属等の製造業を行っている小規模企業者又は中小企業者

### 1 事業の申し込み

まずはお問い合わせ、ご相談ください。

当センターに巡回支援依頼書をご提出ください。

#### ★巡回支援依頼書のダウンロードはコチラ★



Word 形式

/



PDF 形式

/



技術指導員一覧(PDF)

### 2 対象企業の選定

巡回支援依頼書を受け付けた後、その内容を審査し、支援実施の日時及び内容を通知します。

※ 支援対象とならない場合もその旨を通知します。

### 3 巡回支援当日

巡回支援当日は、円滑な支援を行うため、予め企業側の責任者を選定していただき、支援を受けようとする問題について、具体的に明らかにし、支援に必要な器具・製品などがあれば企業側で準備してください。

### 4 最近の支援例

【織物】製織時のトラブル原因究明に関する支援

【機械金属】産業用ロボットの活用方法に関する支援

【食品・化学】食品衛生管理の方法に関する支援

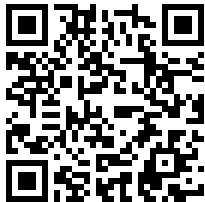
## ■ 受託研究・共同研究制度ご利用の手順

### ● 受託研究の手順

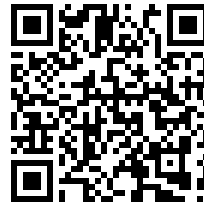
まずはお問い合わせ、ご相談ください。

#### 1 お問合せ、ご相談

委託を希望される研究等の目的、内容等を伺います。



受託研究等申込書（Word 形式）



受託研究等申込書（PDF 形式）

#### 2 事前打合せ

実施の要領や契約手続等についてご説明します。

研究等の内容、期間、経費（受託料）、その他必要事項について打合せを行い詳細を取り決めます。

#### 3 申込書の提出

詳細が決まりましたら、申請書をご提出ください。

#### 4 契約の締結

当センターで協議、審査し、受託を決定しましたら、契約書又は受諾書により契約を交わします。

#### 5 受託料（委託料）の納付

当センターからお渡しする納入通知書により、受託料（委託料）をお支払いください。

#### 6 研究等の実施

受託料（委託料）の支払いを確認後、研究等を実施します。

#### 7 結果の報告

研究等の終了後、当センターから結果を報告します。

## ● 共同研究の手順

まずはお問い合わせ、ご相談ください。

### 1 お問い合わせ、ご相談

共同研究を希望される研究等の目的、内容等を伺います。



共同研究に関する指針   共同研究申出書（Word 形式）   共同出願依頼書（Word 形式）   共同研究結果報告書（Word 形式）

### 2 事前打合せ

共同研究に関する指針や共同研究手続等についてご説明します。

研究等の内容、期間、その他必要事項について打合せを行い、詳細を取り決めます。

### 3 共同研究の申出

詳細が決まりましたら、共同研究者から共同研究申出書をご提出ください。

### 4 共同研究の決定及び実施

申出書の内容を当センターで審査し、共同研究の実施が決定しましたら、共同研究実施通知書により通知しますので、共同研究を実施します。

### 5 共同出願依頼書の提出

共同研究の実施中及び共同研究の終了後、共同で特許を出願する場合、共同出願依頼書をご提出ください。

### 6 共同研究結果の報告

共同研究の終了後、当センターに共同研究結果報告書をご提出ください。



## 京都府織物・機械金属振興センター貸付機器一覧

令和7年4月1日現在

### 【設計支援】

機器名	メーカー名	型式	貸付可能数	仕様	用途	料金(円)/1時間/1台(セット)			機器画像
						基本額(関西広)	府内 <sup>*1</sup>	府外 <sup>*2</sup>	
3次元CAD/CAMシステム	リッドワークス <sup>㈱</sup> (株) Aiソリューションズ	SolidWorks Office Premium Mastercam	6		3次元の設計 NC加工データの作成 構造・機構解析	800	640	1,200	
CAE/切削シミュレーションシステム	㈱ヤマナカコーキン (株) CGTech	DEFORM VERICUT	1		3次元の設計 NC加工データの作成 構造・機構解析	2,430	1,940	3,640	
3Dプリンタ (インクジェット方式)	3Dシステムズ	ProJet3510 HD Plus	1	インクジェット方式 最大造形範囲: 298×185× 203mm(xyz) 最大解像度:750 ×750× 1,600DPI(xyz) 最小積層ピッチ: 16μm データ形式: STL、SLC 積層材料:紫外線硬化型アクリル	試作・機能評価	3,360	2,690	5,040	
サポート材除去装置	日本エマソン <sup>㈱</sup> 他	CPX3800H-J 他	1		3次元CADデータからの立体モデルの作成	110	90	160	
3Dプリンタ (FFF方式) ※3	Bambu Lab	Bambu Lab X1-Carbon	1		3次元CADデータからの立体モデルの作成	110	90	160	
仮想空間 (VR) 対応 CAD 閲覧システム	CYBERNET	バーチャルデザインレビュー	1			1,740	1,390	2,610	

### 【精密測定】

機器名	メーカー名	型式	貸付可能数	仕様	用途	料金(円)/1時間/1台(セット)			機器画像
						基本額(関西広)	府内 <sup>*1</sup>	府外 <sup>*2</sup>	
工作機械精度測定システム	レニショー <sup>㈱</sup>	QC20-W	1	分解能:0.1μm センサー精度:±1.25μm (20℃)	NC工作機械 (3軸マシニングセンタ・NC旋盤) の精度診断	170	140	250	
旋盤用アタッチメント	レニショー <sup>㈱</sup>	A-8014-0551	1	工作機械精度測定システムのオプション		110	90	160	
工作機械テストバー	大昭和精機 <sup>㈱</sup>	BBT40-50-L200 HSK-63-50-L200SD	1	外径:50±0.005mm 長さ:200mm 真円度:0.001mm 円筒度:0.003mm 振れ精度:0.001mm	マシニングセンタの主軸振れ診断	110	90	160	

精密レーザー計測システム【貸出停止】	レニショー(株)	XL-80	1	位置決め計測精度： ±0.5ppm 位置決 め計測の最大速度： 4m/s 最小分解能： 1nm 測長範囲：0 ～80m	工作機械等の位置決 め精度の測定	1,270	1,020	1,900	
表面粗さ測定機/輪郭 形状測定機	株式会社ミトヨ	CS-5000CNC	1	FORMTRACEPA K 測定範囲：X 200mm、 Y200mm Z1（検出器） 12mm 指示精度：±（0.3 +0.02H）μm （H：測定高さ mm） コラム移動量 （Z2）500mm CNC 制御による追 従測定	精密部品等の表面粗 さ・輪郭形状の測定	2,660	2,130	3,990	
高性能高さ測定機	株式会社ミトヨ	QMH-600B	1	測定範囲：0～ 715mm 指示精度：± （2.4+2.1L/600 ）μm	寸法測定（主に高さ 測定）	110	90	160	
デジタルマイクロス コープ	株式会社ハイロックス	KH-7700	1	有効画素数：約 201 万画素 最高解像度：3000 万画素 倍率：0～400 倍 （高倍率アダプタに より×800 倍） USB ポート 3D 画像の構築 寸法計測	工業用部品・材料等 の拡大観察・解析、 測定	800	640	1,200	
CNC 三次元測定機	株式会社ミトヨ	BRT-A707	1	MCOSMOS v.3.0 測定範囲： X705mm、 Y705mm、 Z605mm 測定精度： （2.9+4L/1000）μ m L：測定長さ mm） プロービング誤差： 3.2μm CNC 制御による自 動測定	寸法・形状測定（3 次元）	1,160	930	1,740	
三次元測定機用プロ ープ自動交換装置	株式会社ミトヨ	MCR-20	1	CNC 三次元測定機 のオプション	微細部品の非接触で の形状観察・評価	170	140	250	
三次元測定機用自由 曲面評価システム	株式会社ミトヨ	MCOSMOS-3	1			690	550	1,030	
高精度 CNC 三次元 測定機	株式会社ミトヨ	STRATO-Apex 9166	1	MCOSMOS v.4.0、MSURF v.4.002 測定範囲： X900mm、Y1600 mm、Z600mm 測定精度：±（0.9 +2.5L/1000）μ m 繰り返し精度：0.8 μm スキニング誤差： 1.8μm CNC 制御による自 動測定 非接触ラインレーザ プローブによるスキ ャン	寸法・形状測定（3 次元）	5,810	4,650	8,710	
三次元測定機用ライ ンレーザプローブ	株式会社ミトヨ	SurfaceMeasure 606	1	高精度 CNC 三次元 測定機のオプション		750	600	1,120	

データ解析装置	(株)ミットヨ	MSURF-I/S/G	1	高精度 CNC 三次元測定機のオプション		510	410	760	
測定顕微鏡	(株)ミットヨ	MF-A1730H	1	GSPAK v.6.0 測定範囲： X300mm、 Y170mm 最大積載質量： 20kg 精度：(3+0.02L) μm (L：測定長さ mm) 接眼レンズ(双 眼)：×10 対物レンズ：× 1、×3、×5、× 10、×20[画像 ユニット付き]	寸法測定(2次元)、画像測定	690	550	1,030	
超音波探傷映像化装置	(株)KJTD	SDS-WIN	1	走査範囲： 350mm× 350mm× 80mm 最小走査ピッチ： 5μm プローブ： 2.25MHz, 5MHz, 10MHz, 15MHz, 25MHz, 125MHz 局所探傷用外部ユ ニット付属	材料内部の微小欠陥検査	4,290	3,430	6,430	
超音波探傷映像化装置局所探傷用ユニット	(株)KJTD	USM Go+	1	超音波探傷映像化装置のオプション		170	140	250	超音波探傷映像化装置のオプション
赤外線サーモグラフィ	日本アビオニクス(株)	InfReC R500Pro	1	測定温度範囲：-40~2000℃ 温度分解能：0.03℃(30℃、S/N改善時) 温度精度：±1℃(20~30℃環境の場合) 検出器画素数：640×480画素 測定距離範囲：10cm~∞	温度分布の可視化	800	640	1,200	
マイクロフォーカスX線CTシステム	イカロ・インターナショナル(株)	Y.Cheetah μHD	1	出力：160kW 認識解像度：~500nm ※focus modeを限定して利用可能です。 最大検査エリア：460×410mm 最大サンプルエリア：800×500mm 最大倍率：25,500倍 最大重量：2kg データ解析システム：VGStudio MAX	試料内部構造観察、内部欠陥の検査	7,430	5,940	11,140	
三次元測定機用性能評価セット	(株)ミットヨ	HMC-1000H	1			110	90	160	


【材料試験】

機器名	メーカー名	型式	貸付 可能数	仕様	用途	料金(円)/1時間/1台(セット)			機器画像
						基本額 (関西 広)	府内*1	府外*2	
万能材料試験機 (金属材料試験用)	株式会社 島津製作所	UH-200kNC	1	ひょう量：200・100・40・20・10kN ラムストローク：200mm 【引張試験】 ・最大つかみ具間距離：800mm ・丸棒つかみ具：φ8～φ40 ・平板用つかみ具：0～35 【圧縮試験】 ・最大圧盤間距離：720mm ・圧盤の大きさ：φ100mm 【抗折・曲げ試験】 ・最大支点間距離：500mm ・支点径×幅：30×130mm	金属材料の引張・圧縮・曲げ試験	510	410	760	
万能材料試験機 (FRP材料試験用)	イノソック パナソニック インテック	5982	1	縦方向試験空間：1000mm 引張、3点曲げ、圧縮試験に対応 歪みゲージ付属 (クリップ式、標点間距離 50mm) 恒温槽付属 (-60～250℃に設定可) 【引張試験】 最大荷重：100kN 試験片寸法：幅 25mm、厚み 12mm 以下 【圧縮試験】 最大荷重：100kN 試験片寸法：直径 150mm 以内に収まるもの 【抗折・曲げ試験】 最大荷重：5kN 試験片寸法：長さ 20～190mm	複合材料の引張・圧縮・曲げ試験	2,780	2,220	4,170	
疲労試験機	イノソック パナソニック インテック	E10000	1	リアモーター駆動式アクチュエーター ロードセル容量：±10kN 試験片寸法：長さ 180mm 以下、厚み 12.7mm 以下 引張試験にのみ対応 歪みゲージ付属 任意波形による疲労試験に対応可	複合材料の疲労強度の測定	3,020	2,420	4,530	
衝撃試験機	株式会社 安田精機製作所	IMPACT TESTER	1	アイソット及びシャルピ衝撃試験 (エッジワイズ及びフラットワイズ) 衝撃秤量：(アイソット) 2.75、5.5J、(シャルピ) 1、2、4、5J 自動ノッチ加工機付属 (JIS に基づく V ノッチ及び U ノッチ)	複合材料の破壊エネルギーや靱性の評価	1,030	820	1,540	
耐候性試験機	岩崎電機株式会社	XER-W75	1	7.5kW キセノンアーケランプ式対応 照度：48～200W/m <sup>2</sup> 試験片枚数：52 枚 試験片寸法：70×150mm 照射、暗黒、結露の各試験時間を 999 時間の間で任意設定可	複合材料の屋外環境に対する耐久性の測定	2,900	2,320	4,350	

粘弾性測定装置	(株)日立ハイテクノロジーズ	DMA-7100	1	測定可能周波数： 0.01～200Hz (正弦波形) 最大5種類の合成 波形分析が可能 引張、曲げ、3点 曲げ、圧縮、す り、フィルムすり モードに対応 液体窒素式冷却装 置付属 (-150～ 600℃) 【試験片寸法】 引張モード：35 ×3×10mm以下 曲げモード：20 ×5×16mm以下 3点曲げモード： 45×5×16mm 以下 圧縮モード：15 ×φ15mm以下 すりモード：10 ×10×6mm以下 フィルムすりモー ド：10×1× 15mm以下	複合材料の屋外環 境に対する耐久性 の測定	2,320	1,860	3,480	
金属顕微鏡	(株)ニコン	TME	1	倍率：×50、× 100、×200、 ×400、×1000	金属組織の顕微鏡 観察	390	310	580	
ロックウェル硬度計	アカシ(株)	ARK-600	1	初期試験力： 98.07kN 試験力：(Aスケ ール) 588.4N、 (Bスケール) 980.7N、(Cスケ ール) 1471N 試験力自動制御 (負荷・保持・除 荷)	金属材料の硬さを 測定	110	90	160	
全自動マイクロピッカース硬度計	(株)島津製作所	HMV-2	1	試験荷重： 98.07mN～ 1961N ピッカース圧子、 ヌーブ圧子 自動読み取り 測定データの編 集・解析機能付き	金属材料の硬さを 測定	860	690	1,290	
ブリネル硬さ試験機	(株)仲井精機製作所	NBH-3	1	油圧式 試験荷重：500、 750、1000、 1500、2000、 2500、 3000kgf 圧子：鋼球 (HBS)、超硬 合金球 (HBW) 圧子の直径：5、 10mm (鋼球・ 超硬合金球各)	鋼の焼きなまし 材・焼ならし材、 铸铁、銅及び銅合 金などの硬さを測 定	110	90	160	
ホットプレス機	テスター産業(株)	SA-303	1	最大加熱温度： 400℃ (上下盤独 立温度制御) 最大軸荷重：5t 盤面寸法： 250mm×250mm 最大盤面間距離： 100mm 水冷機構 (200℃ 以下)	加熱圧縮による複 合材料の作製	340	270	510	
試料切断機	(株)マルトー	MC-110	1	主軸回転数： 1800rpm 刃材質：ダイヤモ ンドブレード (硬 質プラスチック、 CFRP用)、メタ ルソー (木材等の 軟質材料用) 最大加工寸法：幅 150、厚み 10mm程度	複合材料の試験片 作製	340	270	510	

【機械加工】




機器名	メーカー名	型式	貸付 可能数	仕様	用途	料金(円)/1時間/1台(セット)			機器画像
						基本額 (関西 広)	府内 <sup>※1</sup>	府外 <sup>※2</sup>	
NC旋盤	(株)森精機製作所	LC2000BT	1	原則として、切削 工具、工具ホル ダ、材料等は、機 器借り受け者が持 参してください。	機械部品等の切削 加工	2,080	1,660	3,120	
汎用旋盤	(株)滝澤鉄工所	TSL550	2	ベッド台の振り： 360mm 往復台の振り： 210mm センター間距離： 550mm  切削工具（旋盤用 チップ、ドリル 等）は、機器借受 者が持参してくだ さい。	機械部品等の切削 加工	630	500	940	
汎用フライス盤	(株)イワシタ	NKS-1	2	移動量：X 610mm、Y 200mm、Z 400mm 主軸回転数：80 ～3,600rpm（8 段切換）  切削工具（ドリ ル、エンドミル 等）は、機器借受 者が持参してくだ さい。	機械部品等の切削 加工	750	600	1,120	
平面研削盤	(株)岡本工作機械 製作所	MM415 II	2	移動量(左右×前 後)：530× 210mm 標準チャック(長 さ×幅)：450× 150mm 砥石回転速度： 3,600min- 1(60Hz)	機械部品等の切削 加工	580	460	870	
ワイヤカット放電 加工機	三菱電機(株)	BA8	1	各軸移動量： X320 Y250 Z20mm U×V 移動量：± 32±32mm 最大テーパ角度 15°(板厚 100mmにおい て) 使用ワイヤ電極 径：0.2mm	機械部品、金型等 のワイヤ放電加工	2,430	1,940	3,640	
3軸制御立形マシ ニングセンタ	(株)森精機製作所	NV5000 α 1A/40	1	各軸移動量： X800、Y510、 Z510mm 主軸最高回転速 度：14,000min- 1 主軸テーパ： BBT40(2面拘 束) 早送り速度：X、 Y、Z42m/min ATC装置工具収 納本数：30本 セミドライ加工装 置  原則として、切削 工具、工具ホル ダ、材料等は、機 器借り受け者が持 参してください。	機械部品等の切削 試作加工	3,480	2,780	5,220	

5軸制御立形マシンニングセンタ	(株)森精機製作所	NMV5000DCG	1	<p>各軸移動量： X730、Y510、 Z510mm 主軸最高回転速度： 20,000min<sup>-1</sup> 主軸ターパ： BBT40(2面拘束) 早送り速度：X、 Y50、 Z40m/min ATC装置工具収納本数：61本 セミドライ加工装置</p> <p>原則として、切削工具、工具ホルダ、材料等は、機器借り受け者が持参してください。</p>	機械部品等の切削試作加工	7,090	5,670	10,630	
-----------------	-----------	------------	---	---	--------------	-------	-------	--------	---

【金属加工】

機器名	メーカー名	型式	貸付可能数	仕様	用途	料金(円)/1時間/1台(セット)			機器画像
						基本額(関西広)	府内*1	府外*2	
卓上大型マッフル炉	(株)デンケン	KDF009GS	1	<p>炉内寸法： 250(W)×180(H)×280(D)mm 最高使用温度 1230℃ (常用最高温度 1100℃)</p>	金属他各種材料の熱処理	220	180	330	

【その他】

機器名	メーカー名	型式	貸付可能数	仕様	用途	料金(円)/1時間/1台(セット)			機器画像
						基本額(関西広)	府内*1	府外*2	
プログラマブル・ロジック・コントローラ及び付属機器	(株)たけびし		5			170	140	250	
樹脂混合装置	(株)ジャパンユニックス	UM-113	1			110	90	160	
デジタルトルクレンチ	(株)中村製作所	DTC-100E 他	1			110	90	160	
工作機械疑似操作体験システム	(株)ソフトキューブ		1			2,960	2,370	4,440	

【ものづくり支援】 準備工程

機器名	メーカー名	型式	貸付 可能数	仕様	用途	料金(円)/1時間/1台(セット)			機器画像
						基本額 (関西 広)	府内*1	府外*2	
コーンワインダー	三筋機械(株)	SWS 型	各 1	カムトラバースワイ ンダー 錘数：4 錘 糸切れストップ機 能付き テンション装置付 き 仕様ボビン：3° 30' 糸速： 200~300m/min	コーンに糸を巻き 上げる	140	110	210	
ソフトワインダー	神津製作所(株)	SSP-68SE	各 1	錘数：6 錘  駆動方式：各錘単 独駆動型  巻取速度： 400~700m/分  最大巻き径： 200mm  巻き形状：オー プ ン巻・クロス巻  その他機能：張力 調整装置、糸切れ 停止装置	柔らかくボビンに 糸を巻き取る	280	220	420	
バーンワインダー	(株) ヤマダ	PW-DX320	各 1	錘数：8 錘 (4 錘 ×2)  巻形状：ワーブ 巻・フィリング巻  駆動方式：各錘単 独ダイレクトドラ イブ方式  合糸方式：カバ ー リング合糸  スピンドル：最大 5,000rpm  その他機能：糸切 れ停止装置	バーンに糸を巻き 取る	790	630	1,180	
合糸機	(株) ヤマダ 片岡機械工業 (株)	WIT-240 型	各 1	【ヤマダ】 窓数：20 窓 合糸本数：4 本 【片岡機械工業】 窓数：10 窓 合糸本数：6 本 スピードコントロ ーラを装備	複数の糸を合わせ る	30	20	40	
ローラーのりづけ 機	(株) ヤマダ	YS-6 型	各 1	窓数：4 窓 のり付け方式：つ ぼ糊付け、ローラ ーのり付け 糊絞り方式：スイ ン グ、スポンジ	各種単独のり付け 乾燥	300	240	450	
八丁燃糸機	加藤製作所 三輪特機(株)	加藤式八丁燃 糸機 改良型八丁燃 糸機	各 1	【加藤式】 錘数：40 錘セパレ ータ付き 給糸：ボビン給糸 巻き取り：(間接) シリンダー巻き、 (直接)無性巻き 専用下管巻き機： 10 錘 【三輪式】 錘数：42 錘 スピンドル回転数： 3,000~6,500rpm (インバータ制御) 燃数： 438~4807t/m 噴霧散水コントロ ール装置付き	糸に強い燃りをか ける	50	40	70	



イタリー燃糸機	津田駒工業 (株)片岡機械 工業(株)	TF型 M1-150	各1	【津田駒】 錘数：100 錘 インバータ装備 【片岡】 錘数：32 錘 加熱方法：スピ ンドル+中間スピ ナー方式 回転数： 6,000~15,000r pm 燃数： 110~4955t/m 使用ボビン：つば 付きベークボビン 巻取：シリンダー 巻き取り 一斉停止装置、テ ンション一定装置	糸に撚りをかける	110	90	160	
カバーリング燃糸機	片岡機械工業(株)	BS-SD-240 10H/20S	各1	錘数：10 錘 送出ドラフト倍 率：1.66 倍  巻取フィード範 囲：36~100%  巻取方式：コニカ ルエンド巻  燃数：130~ 4,200T/m  スピンドル：最大 8,000~20,000r pm	カバーリング形状 に糸を撚り合わせ る	570	460	850	
合燃機	須賀機械(株)	KF型	各1	錘数：32 錘 燃数：43~ 917t/m 合糸本数：2~8 本 単糸切自動スト ップ装置付き	2種類以上の糸を 合わせて燃る	180	140	270	
ダブルツイスター	村田機械(株)	No.310C	各1	錘数：32 錘  燃数： 600~3600T/m  巻取形状：両フラ ンジボビン  スピンドル回転 数： 6,000~14,400r pm  設定方法：より 数、スピンドル回 転数をパネルで入 力	糸に撚りをかける	850	680	1,270	
糸線機	-	-	1			130	100	190	
かせ揚げ機	(株)柿木製作 所	RB型2段ロー ラー糊付機	各1	錘数：5 錘×2 段 インバータ制御 糸切れストップ装 置付き 回転数カウンタ付 き	糸を総状に巻き上 げる 糊付け	50	40	70	
上管巻機	(株)矢澤製作 所 池口製作所	自動管巻機 イケグチ自動管 巻機	各1	錘数：4 錘	糸を上管に巻く	30	20	40	
整経機	日幸製作所		各1	ドラム式：15 尺 (5.7m) 5本ローラ 枠立数：100 本 程度	たて糸を整経	170	140	250	

サンプル整経機	(有)双'初'ハ-	NAS-140CS-2250	1			4,210	3,370	6,310	
小幅力織機	津田駒工業(株) 他	-	多数	両側 4 丁 緯糸挿入方式: シャトル 箆幅: 65 センチ	着尺地、帯地等の製織	120	100	180	
広幅力織機	津田駒工業(株) 他	-	多数	両側 4 丁 緯糸挿入方式: シャトル 箆幅: 150 センチ	服地等の製織	200	160	300	
テキスタイルデザインシステム	(株)島精機製作所	SDS-ONE APEX4	1	プログラム機能 パターンデザイン 自動作成 自動配色替え 織上りシミュレーション 製品マッピング CGS 作成 グラフィック汎用 ソフトデータ互換性 付属: ペンタブレット、測色装置	絨織物やプリント生地などテキスタイル製品の開発や企画	510	410	760	
インクジェット捺染機	上野山機工(株)	Dia.Jet DJ-1600BD	1	布搬送機構: エンドレス・ベルト駆動式 プリント幅: 最大 1550mm 解像度: 720dpi × 720dpi 布厚: 4.5mm 以下対応 生産性: 14m <sup>2</sup> ~28m <sup>2</sup> (1h) インク: 反応染料対応	あらゆる染色用布への均一で美しい捺染	2,780	2,220	4,170	
真空スチームセット機	日空工業(株)	ANR-1	1	最高使用可能温度: 150℃ 運転方式: プログラム制御自動運転 制御概要: 連続 2 回セット可能 セット可能容量: 290×700×150mm (アルミ製ケース) × 2 個分	乾式蒸気機で製造された強撚糸を真空状態の後にスチーム処理することにより均一な撚糸状態を固定	2,200	1,760	3,300	
大型送風乾燥機	(株)島津理化	DOS-360T 型	1	内寸: W600mm × D500mm × H1200mm 内容量: 360 リットル 温度範囲: 35~160℃ タイマー: 0~99 時間 59 分 温度制度: ± 1.5℃ (37℃) その他機能: 過昇温防止装置	糸等の乾燥	110	90	160	
緯煮槽	八洲電機(株)	YS-84S	1	容量: 150 リットル ヒーター容量: 4.5kW (1.5kW × 3 本) その他: サーモスタット付き	緯煮	220	180	330	

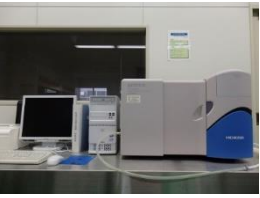






下管巻機	池口製作所	-	1	錘数：10 錘	下管に糸を巻く	110	90	160	
アレンジワインダー	片山商店(株)	-	1	適用糸：綿、スフ、梳毛、紡毛、合繊系 適用番手：Ne3-60(単糸計算) 系継方法：フィッシャーマンノット 給糸パッケージ個数：9 色 最長挿入系長：100mm	異なる糸や色糸を組み合わせて新しい糸づくりを支援する	1,090	870	1,630	
テキスタイルオートサンプル織機	(株)トヨシマビジネスシステム	TNY101A-12	1	織幅：12 インチ 織物の種類：コットン、ウール、シルク、麻、合繊など 速度：36~45	色系の配色効果と組織による織物の構成を容易に確認できる試作支援装置	1,090	870	1,630	
無判プリントシステム前処理機	(株)大力	W-1600	1	糊付け方式：ドクター方式 糊付け速度：最大 80cm/min 加圧方式：ローラー自重+バネ加圧 乾燥温度：75~90℃ 最大生地幅：1550mm	無判プリント（インクジェット捺染生地）の糊付け等の前処理装置	1,390	1,110	2,080	
アパレル CAD システム	AGMS	ハイパーパターンメイキングソフト	1	イラストレーターのデータ、画像データをパターンに配置	洋服を構成する各表地パーツ（前身頃、後ろ身頃、襟、袖など）の作成	450	360	670	
スキャナ	クラボウ	SC-36MX	1	原稿の幅、最大 686mm、厚さ 2mm に対し、AEC や CAD、GIS の原稿スキャンが可能	裏地・芯地パーツの作成	110	90	160	
型紙カッティングプロッタ	Mimaki	APC-130	1	内部線、合い印、その他のマークを作成するペンと型紙のカットラインをカットするカッターの同時装着が可能	縫い代の作成	170	140	250	
職業用高速直線ミシン	ハビーロック社	EP9600	1	使用針 DB×1 #9~#18 自動糸切り 最高ぬい速度 800~1,600 針/分	布を縫製する	110	90	160	
職業用皮革・厚物ミシン	ハビーロック社	EP9400LS	1	使用針 DB×1 #9~#18 最高ぬい速度 800~1,600 針/分 押さえ上がり量 6.0mm	皮革・厚物を縫製する	110	90	160	
ロックミシン	ハビーロック社	BLS-3A	1	使用針 オルガン HA×1SP(#11、#14) ぬい速度 1,500 針/分 押さえ上がり量 6.0mm	布を縫製する	110	90	160	

アイロン	直本工業	FB-8S	1	仕上台面積 幅 1,235×奥行左 200×右 385(mm) パキュム機能 スチーム機能	生地アイロンがけ	110	90		
シルクスクリーン製版機	大日本スクリーン(株)	P-201	1	枠サイズ：1140mm×940mm 厚み：3mm以下対応	紫外線により感光膜を感光させ、捺染用のスクリーン型を作成	2,390	1,910	3,580	
スクリーン型乾燥機	大日本スクリーン(株)	D-2-G	1	枠サイズ： 1070mm×880mm	スクリーン型作成での感光液を乾燥する工程で使用	110	90	160	
コンプレッサー	㈱東芝	SP10-22TL	1	サイズ：80L 付属：噴射ノズル	スクリーン型作成での未感光部を洗い落とす工程で使用	110	90	160	

【検査支援】

機器名	メーカー名	型式	貸付可能数	仕様	用途	料金(円)/1時間/1台(セット)			機器画像
						基本額(関西広)	府内*1	府外*2	
マーチンデル摩擦試験機	JamesHeal	1602(902)	1	試料掛け数：2 摩擦台運動方式：リサーチ図形運動 回転速度：47.5±2.5rpm 試験面積：6.45cm <sup>2</sup>	織物等の摩擦強さを評価	1,480	1,180	2,220	
風合い自動計測システム	カトーテック(株)	KES FB-1-A、FB-2-A、FB-3-A、FB-4-A	1	引張試験、せん断試験、曲げ試験 圧縮試験、表面試験	織物等の各物性を自動計測し、風合いを定量化	4,330	3,460	6,490	
糸摩擦抱合力試験機	㈱大栄科学精器製作所	DI-200	1	試料長さ 1.4~3.4m 糸交叉角 30~60° 張力荷重 最大500g 往復ストローク 最大60mm 往復速度 100、150、200往復/分	糸の摩擦抵抗力や抱合力を評価	220	180	330	
ゴム・プラスチック硬度計(デュロメータ)	高分子計器(株)	A型/D型	1			110	90	150	
騒音計	リオン(株)	NL-52EX	1	計量範囲：25dB~130dB 使用可能周波数：20Hz~12,500Hz	工場内の騒音検査	110	90	150	
生糸検査システム	新增澤工業(株)	-	1	繊度測定範囲：1~100デニール 測定糸速：400m/min 測定長：45,000m/min	生糸・絹糸(綿燃糸・完成燃糸)の品質評価	1,740	1,390	2,610	

【化学分析】

機器名	メーカー名	型式	貸付 可能数	仕様	用途	料金(円)/1時間/1台(セット)			機器画像
						基本額 (関西 広)	府内*1	府外*2	
粒度分布測定装置	株式会社堀場製作所	LA-950V2	1	測定範囲：0.01 μm～3mm 検出方式：複数光源-狭角度検出方式 分散媒：水及び有機溶媒各種 保有セル：フロー（水流）セル、バッチ（回分）セル	粉体（水溶性及び非水溶性）の粒子径分布の測定 ※湿式分析のみ対応	1,270	1,020	1,900	
ICP 発光分光分析装置	株式会社堀場製作所	ICPE-9000	1	エシエル光学系 CCD 検出器 測定範囲：167～800nm 観察モード：トーチ同軸方向、側面方向 付属機器：酸/アルカリ用及び有機溶媒用トーチ 測定不可元素：希ガス類、一部のハロゲン元素、ほか	微量元素の定性・定量分析	3,240	2,590	4,860	
液体クロマトグラフ	株式会社堀場製作所	LC-20HV	1	PDA 検出器 GPC 分析ソフトウエア付属（水溶性高分子）	液体試料に含まれる成分の定性・定量分析 水溶性高分子の分子量測定	1,090	870	1,630	
高速液体クロマトグラフ	日本ウォーターズ株式会社	Alliance HPLC システム	1	【オートサンプラー・脱気装置一体型ポンプ】 4液グラジエント可能 耐圧：34MPa  【フォトダイオードアレイ検出器】 波長範囲：190～800nm 【示差屈折率検出器】 セル温度設定範囲：30～55℃  【蛍光検出器】 励起波長：200～890nm 蛍光波長：210～900nm 3次元取り込みに対応	液体試料に含まれる成分の定性・定量分析	2,550	2,040	3,820	
顕微赤外分光分析システム	サーモフィッシャーサイエンティフィック株式会社	Nicolet iN10	1	【検出範囲】 7800～650cm <sup>-1</sup> (MCT 検出器) 7600～450cm <sup>-1</sup> (TGS 検出器)  【スペクトルライブラリ】 15,000 種以上  【測定モード】 透過法、反射法、ATR 法ほか	微小試料の定性分析	1,970	1,580	2,950	
実体顕微鏡	株式会社ニコン	SMZ18	1	【ズーム倍率】 7.5 倍～135 倍 【照明装置】 LED 落射照明、LED 透過照明 【対物レンズ】 レンズ開口数 0.15 Plan Apo レンズ 【デジタルカメラ】 200 万画素 ライブ表示可能	試料の拡大観察・撮影	340	270	510	
pH メーター	株式会社堀場製作所	F-73	1	電極：pH 電極、ORP 電極	pH の測定	110	90	160	

低温インキュベータ	株式会社 嶺島津理化	BITEC-300	1	温度調節：-10 ～+50℃（強制 対流） 庫内容積：130 L	恒温試験、培養試 験	110	90	160	
蛍光 X 線分析装置	理学電機工業(株)	Supermini	1	波長分散型 <X 線発生装置部 > 最大規格出 力:200V X 線ターゲット :Pd <X 線分光本体部 > 波長分散型 分光結 晶:LiF(200)、 PET、RX25	各種材料中元素の 定性、定量分析	2,550	2,040	3,820	
分析走査電子顕微鏡	日本電子(株)	JSM-6510LA	1	分解能〔高真空モ ード〕：3.0nm （二次電子像、 30kV） 分解能〔低真空モ ード〕：4.0nm （反射電子像、 30kV） 倍率：5～ 300,000 倍 加速電圧：0.5～ 30kV  【元素分析】 エネルギー分散形 X 線分析 検出元素：Be～U	試料の表面観察 元素分析	3,130	2,500	4,690	
分光光度計（紫 外・可視分光光度 計）	株式会社 嶺島津製作所	UV-2450	1	ダブルビーム方式 測定波長範囲： 190～900 nm  スペクトルバンド 幅（スリット 幅）： 0.1,0.2,0.5,1.2, 5 nm（6 段）  測定モード： Abs.%T 積分球付属装置使 用可	各種試料（溶液） の紫外・可視スペ クトル 測定、吸光度によ る濃度測定、UV 遮蔽率	280	220	420	
ナノバブル発生装 置	(有)ケイアイシー	NB-1	1	撹程：7/9m 4L/min：5/7m 10L/min  最高水温：90℃  循環タンク容量： 7L（使用時 4L）	ナノバブル水の作 製	110	90	160	
水分活性測定装置	ノバシーナ社	LabSwift-aw	1	測定方式：電気抵 抗式 サンプル測定可能 範囲： 0.030～ 1.000Aw 校正範囲内測定精 度： ±0.010Aw	食品の水分活性測 定	450	360	670	

※1 単価(府内)は、「京都府織物・機械金属振興センター機械器具貸付規則」に準じて、府内中小企業に適用する。

※2 府外企業の内、関西広域連合の地域内（滋賀県、大阪府、兵庫県、奈良県、和歌山県、鳥取県、徳島県）に事務所または事業所を有する企業は、基本額を適用する。

# 京都府織物・機械金属振興センター ご案内

■ URL:<https://www.pref.kyoto.jp/oriki/>

## 京都府織物・機械金属振興センター

〒627-0004 京都府京丹後市峰山町荒山 225  
(丹後・知恵のものづくりパーク内)



### 総合窓口はコチラ

- 企画連携課 企画総務グループ  
TEL:0772-62-7400 FAX:0772-62-5240

### 化学・食品関連のご相談はコチラ

- 企画連携課 企画連携グループ  
TEL:0772-62-7401 FAX:0772-62-5240

### 織物関連のご相談はコチラ

- 技術支援課 織物グループ  
TEL:0772-62-7402 FAX:0772-62-5240

### 機械金属関連のご相談はコチラ

- 技術支援課 機械金属グループ  
TEL:0772-62-7403 FAX:0772-62-5240

■ 経営・創業・マーケティングのことなら URL:<https://www.ki21.jp/north/>

## 公益財団法人京都産業21 北部支援センター

TEL:0772-69-3675 営業時間:9:00~17:00



## ACCESS

### ● 電車利用の場合

JR 京都駅から特急利用で約 2 時間 30 分  
JR 新大阪駅から特急利用で約 2 時間 40 分  
京都丹後鉄道 峰山駅下車 徒歩約 15 分

### ● 車利用の場合

京都方面から京都縦貫道・山陰近畿自動車道利用で約 2 時間 30 分  
大阪方面から舞鶴若狭自動車道 綾部 JCT より京都縦貫道経由で約 2 時間 30 分



HP・各種 SNS やってます

HP



Facebook



Instagram



YouTube





京都府織物・機械金属振興センター